

It's the group that the professionals of industrial products offer you on High technology.

CARBON FELT

カーボンフェルト



日本工業規格 (JIS A 1323) A種

PC400

**アスベストは
使用しておりません**

カーボンフェルトPC400は、炭化繊維100%で構成されたフェルト状のシートです。

軽量で作業性に優れています。

溶接火花受け（軽いスパッタ用）簡易防御シート

※過酷な状況で溶接作業を行う場合は、シートに含水させるとより効果的です。

PC400

●標準寸法

原反寸法：2.0mm(厚)×1,000mm(巾)×25m乱(長)

原反寸法：2.0mm(厚)×2,000mm(巾)×20m乱(長)

PC-1 … (1,000×1,000) カット … 25枚入

PC-2 … (1,000×2,000) カット … 12枚入

PC-4 … (2,000×2,000) カット … 6枚入

PC-6 … (2,000×3,000) カット … 4枚入

※折り返し・ハトメ加工は
できません。

●物質特性

成分	100%	炭化繊維
厚み	mm	2.0
重量	g/m ²	400 (タテ×ヨコ)
引張強度	N/5cm	150×330
引張伸度	%	80×50

※上記数値は、測定値の一部であり、保証値ではありません。

●特長・安全性

- ・軽量で取扱いが容易です。
- ・フェルト状のため自由にカットができ、ほつれもありません。
- ・従来のフェルトに比べ引張強度が強いため破れにくいです。
- ・低コスト商品で価格を低く設定しています。
- ・ガラス繊維のような皮膚刺激(チクチク)がありません。

■上記データは測定値で、保証値ではありません。 ■改良の為、予告なく仕様変更する事があります。

⚠危険

取り扱いを誤った場合、使用者や他の人が死亡、
または重傷を負う危険が高いと考えられる場合。

1. 近くに可燃性の油類、溶剤類のある所では、このシートの被覆の有無に関わらず溶接作業や火気を扱う作業はしないでください。引火や爆発の危険があります。

⚠警告

取り扱いを誤った場合、使用者や他の人が死亡、
または重傷を負う可能性が考えられる場合。

1. 溶接作業に当たっては、必ず火災予防条例「溶接作業等」に従って作業してください。
2. 下記のことは、生地の穴開きの原因になり、火花やノロの貫通で火災や爆発等の大事故につながる恐れがありますので、絶対にしないでください。
 - * 強酸、強アルカリ薬品を付着させること
 - * 付着した「ノロ」を無理に剥がすこと
 - * バーナー等の直火を当てること
 - * 重量物を乗せ、引きずること
3. 使用の前にシートを点検し、穴や損傷が発見された場合は使用しないでください。
4. この生地は、建築工事用(メッシュ)シートとしては使用しないでください。

※初めてのご使用で不明な点がありましたら、取扱い代理店または下記にご相談下さい。

It's the group that the professionals of industrial products offer you on High technology.

CAT No.130715000



株式会社
大阪製缶所

代理店様へ：本紙の危険以下の項目は、最終ユーザー様にも
確実にお伝え頂きますようお願い致します。

〒552-0001 大阪市港区波除4丁目10-13

TEL (06)6581-1985(代表)

FAX (06)6581-2237

URL <http://www.osaka-ss.co.jp>

E-mail info@osaka-ss.co.jp