

# CARBON CLOTH

## カーボンクロス

It's the group that the professionals of industrial products offer you on High technology.



日本工業規格(JIS A 1323)A種

試験成績書 第03A0326号

防災登録 No.

CO990010 (工事中シート)  
AO990167 (カーテン)

**#3000N**  
〈国産品〉

**アスベストは  
使用しておりません**

#3000Nは、炭化繊維100%を平織りし、防災剤を含浸させたシートです。

未処理の炭化繊維に比べ耐熱性が非常に優れ、ガラス繊維のような皮膚刺激もありません。

# #3000N

## ●標準寸法

原反寸法：2.3mm(厚)×1,000mm(巾)×20m(長)

1×1…… 920× 920mm

1×2…… 920×1,920mm

2×2……1,900×1,920mm

2×3……1,900×2,920mm

縫製糸P-アラミド使用  
ハトメピッチ約500mm  
特注サイズもできます

P-アラミド糸 長時間耐久温度260℃

## ●物質特性

成分	炭化繊維 100%
重量(g/m <sup>2</sup> )	750
糸数(本/100mm)	タテヨコ 64×36
引張強度(N/常温)	1049×568
(加熱後)400℃ 30分後	264×106

## ●特長・安全性

- ・炭化繊維に防災剤を含浸させているので耐火・耐熱性が非常に優れています。
- ・厚みがあるので断熱材として使用できます。
- ・比重が小さいので持ち運びが容易です。
- ・有毒ガスを発生しません。
- ・ガラス繊維のような皮膚刺激(チクチク)がありません。
- ・アスベストは使用しておりません。

■上記データは測定値で、保証値ではありません。 ■改良の為、予告なく仕様変更する事があります。



### 危険

取り扱いを誤った場合、使用者や他の人が死亡、または重傷を負う危険が高いと考えられる場合。

1. 近くに可燃性の油類、溶剤類のある所では、このシートの被覆の有無に関わらず溶接作業や火気を扱う作業はしないでください。引火や爆発の危険があります。



### 警告

取り扱いを誤った場合、使用者や他の人が死亡、または重傷を負う可能性が考えられる場合。

1. 溶接作業に当たっては、必ず火災予防条例「溶接作業等」に従って作業してください。
2. 下記のことは、生地穴開きの原因になり、火花やノロの貫通で火災や爆発等の大事故につながる恐れがありますので、絶対にしないでください。
  - \* 強酸、強アルカリ薬品を付着させること
  - \* 付着した「ノロ」を無理に剥がすこと
  - \* バーナー等の直火を当てること
  - \* 重量物を乗せ、引きすること
3. 使用の前にシートを点検し、穴や損傷が発見された場合は使用しないでください。
4. この生地は、建築工事前用(メッシュ)シートとしては使用しないでください。

※初めてののご使用で不明な点がございましたら、取扱い代理店または下記にご相談下さい。

It's the group that the professionals of industrial products offer you on High technology.

CAT No.090515000



株式会社

大阪製缶所

〒552-0001 大阪市港区波除4丁目10-13

TEL (06)6581-1985(代表)

FAX (06)6581-2237

URL <http://www.osaka-ss.co.jp>

E-mail [info@osaka-ss.co.jp](mailto:info@osaka-ss.co.jp)

代理店様へ：本紙の危険以下の項目は、最終ユーザー様にも  
確実にお伝え頂きますようお願い致します。